

KESLA

HARVESTERAGGREGATE



Fachmann für Harvester- technologie

Lange Erfahrung auf dem Gebiet der Forsttechnik hat Kesla zu einem überlegenen Entwickler von Harvesteraggregaten gemacht. Kesla bietet das umfassendste Sortiment von Rollen- und Schubharvestern am Markt an. Zur Produktfamilie gehören auch Harvesteraggregate für Bagger und Spezialaggregate für Eukalyptus.

Bei der Entwicklung der Produktpalette wurden auch die Spezialanforderungen für den Energieholz Einschlag berücksichtigt und durch Auswahl der Ausrüstung des Aggregates kann sowohl die Bearbeitung von Stammholz als auch die Ernte von Energieholz effizient und problemlos ohne Kompromisse durchgeführt werden.

Bei der Umrüstung von Baggern zu Vollerthern ist Kesla ein Pionier. Kesla kennt beinahe alle Baggermarken sehr genau und besitzt detailliertes Wissen über die jeweiligen besonderen Anforderungen. Im Bereich Schubharvester ist die Firma weltweit Markt- und Technologieführer. Das Harvestersortiment wird durch eine breite Palette von Ladekränen für die Holzernie ergänzt. Als Beweis für Kesla's Können und Qualität wählen viele Harvestermaschinenhersteller die KESLA Aggregate als Erstausrüstung.

Bei der Planung und Fertigung der Maschinen wendet Kesla internationale Qualitätskriterien an. Jedes Produkt durchläuft eine sorgfältige Qualitätskontrolle und praktische Funktions- und Sicherheitstests. Kesla richtet alle Aktivitäten nach den Prinzipien der nachhaltigen Entwicklung aus.



KOMPLETTLÖSUNGEN FÜR

- ▶ **Durchforstung und Endhieb nach dem Kurzholzverfahren**
- ▶ **schonendes Handling von Spezialholz**
- ▶ **Einschlag von hartem und schwer zu entastendem Laubholz**
- ▶ **Bearbeitung und Schalen von Eukalyptus**
- ▶ **Prozessoren als Teil der Maschinenkette im Vollbaumverfahren**
- ▶ **Produktive Ernte von Energieholz**
- ▶ **Krane für Hackmaschinen und Rückemaschinen**
- ▶ **Umrüstung von Baggern zu Vollerthern**

Überlegene robustheit und ausstattung

KESLA PROCON

Der stufenlos regelbare Vorschub sorgt für ruckfreie, effiziente Entastung und ermöglicht das punktgenaue Anhalten an der Schneidstelle. Der Anpressdruck der Vorschubwalzen wird durch die Messvorrichtung reguliert. Das gewährleistet stets den optimalen, dem Stammdurchmesser entsprechenden Halt. So wird die Entastungsleistung maximiert, ohne Energie für unnötig starkes Andrücken zu vergeuden. Für die RH- und RHS-Modelle.

EINZIGARTIGE BEWEGUNGS- GEOMETRIE DER SCHUBROLLEN

Das Holz bewegt sich leicht zwischen den Schubrollen und der Halt der Schubrollen ist ausgezeichnet bei allen Anforderungen

KESLA HYDCON

Die Längenmessung mittels HydCon-Messrolle wird ebenfalls von der Messvorrichtung gesteuert und verbessert die Messgenauigkeit erheblich. Die Messrolle folgt der Stammoberfläche ganz exakt. Bei der Positionierung ist die Messrolle eingezogen, was das Rücken der Stämme wesentlich erleichtert und beschleunigt. Für 18, 20, 25, 28 und 30RH/RHS-Modelle.

AUTOMATISCHE KETTENSPIANNUNG

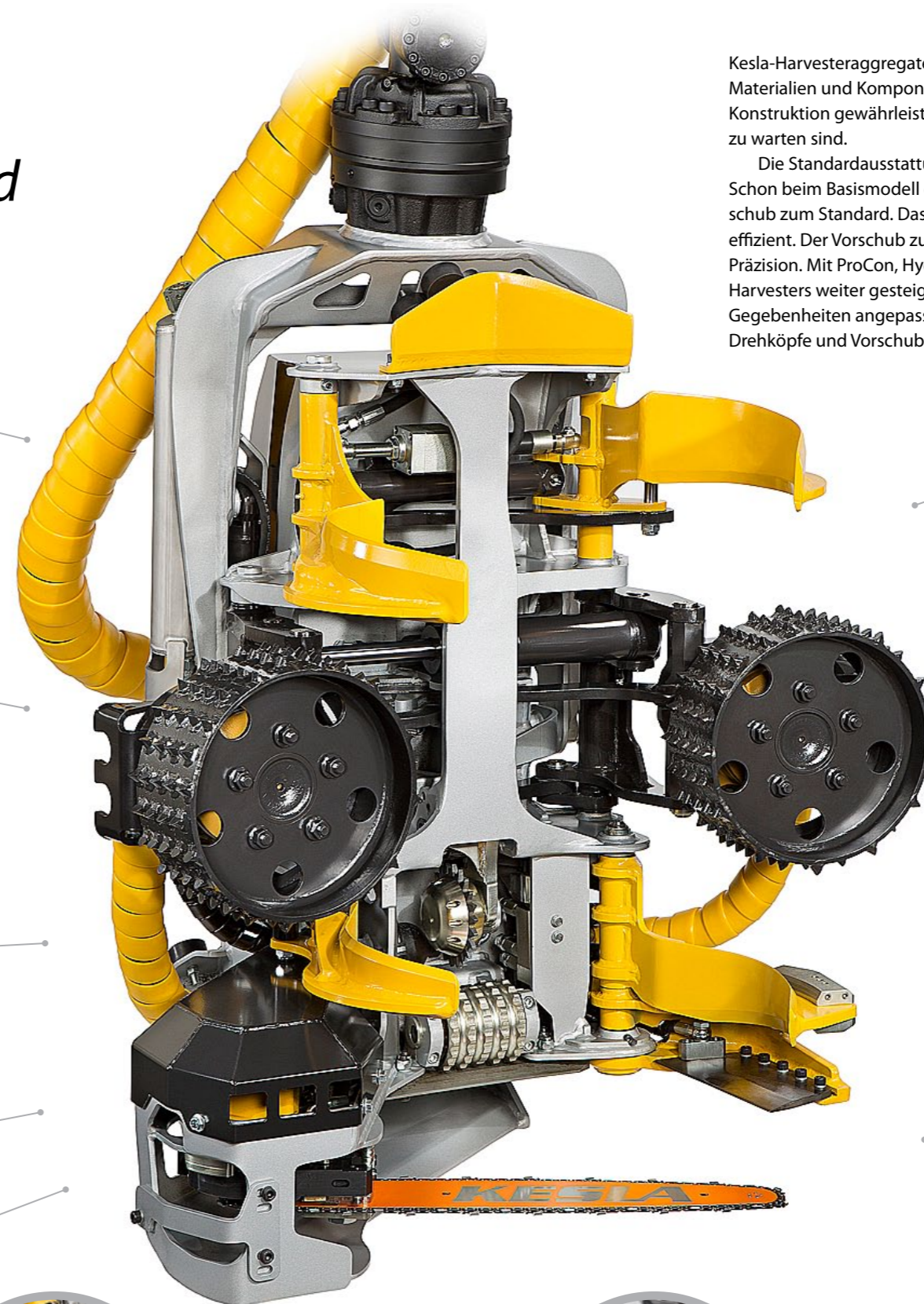
für die RH- und RHS-Modelle

STOCKBEHANDLUNGS- VORRICHTUNG

für die RH- und RHS-Modelle

AUSGEZEICHNETE SERVICE-FREIHEIT

Während der Entwicklung wurde speziell Rücksicht auf die möglichst einfache alltägliche Wartung genommen. Durch die wartungsfreundliche und offene Bauweise des Aggregates ist es leicht defekte Schläuche auszuwechseln und auch die Schmierung des Aggregates zu erledigen.



KUNDENANFORDERUNGEN ENTSPRECHENDE AUSTRÜSTUNG

Alle Kesla Aggregate werden nach Kundenverlangen und Kundenforderungen ausgerüstet (soweit dies möglich ist). Aus der breiten Produktpalette findet jeder Profi bestimmt die gerade richtige Ausrüstung für alle Anforderungen und Einsätze.



Kesla-Harvesteraggregate wurden für extreme Bedingungen entwickelt. Die besten Materialien und Komponenten im Markt, hohe Qualität und eine überlegene Konstruktion gewährleisten, dass die Aggregate zuverlässig arbeiten und einfach zu warten sind.

Die Standardausstattung der Kesla-Harvesteraggregate ist wohldurchdacht. Schon beim Basismodell gehören Proportionalventile für den kontrollierten Vorschub zum Standard. Das ermöglicht flüssiges Arbeiten und macht die Entastung effizient. Der Vorschub zur Schneidstelle erfolgt schnell und mit außerordentlicher Präzision. Mit ProCon, HydCon und anderem Kesla-Zubehör kann die Leistung des Harvesters weiter gesteigert und das Aggregat dem Bedarf des Kunden und den Gegebenheiten angepasst werden. Die Zubehörpalette umfasst unter anderem Drehköpfe und Vorschubwalzen für unterschiedliche Einsatzbedingungen.

AUSGEZEICHNETE MESSGENAUIGKEIT

Die Durchmessermessung an den vorderen Messer ist immer, unabhängig von den gegebenen Umfeldverhältnissen, genau. Alle mechanischen Teile sind sehr gut gegen auftretende äußere Störungen, geschützt.

EUCAPRO

EucaPro wurde eigens für das effiziente Entrinden und Aushalten von Eukalyptusstämmen entwickelt. Das Ausstattungspaket enthält spezielle Vorschubwalzen, auf Eukalyptus abgestimmte Entastungsmesser und Software für die Messvorrichtung. Für 25, 28 und 30RH/RHS-Modelle.

HAUFENBEHANDLUNG

Mit Hilfe der intelligenten Steuerungslogik konnten auch das Haufenbehandlungsverfahren erfüllt werden, ohne teure und schwere Zusatzgeräte. Für die RH und RHS Modelle.

ZOPFSÄGE

Für 20, 25, 28 und 30RH/RHS-Modelle.

FARBMARKIERUNG

für die RH- und RHS-Modelle.

KESLA ProAX

Das auf dem Markt bestimmte einzigartige Doppelschneidegerät verbindet wartungsfreie Klingen für das Ernten von Klein-Durchmesserholz (Energieholz) und die Kettensäge eine unschlagbare Schneidleistung beim Ernten von stärkerem Holz. Erhältlich für 16, 20 und 25 RH/RHS-Modelle.



VIELSEITIGES MESSANLAGEN SORTIMENT

Alle KESLA-Harvesteraggregate sind kompatibel mit den meisten Messanlagen-Herstellern die am Markt angeboten werden.



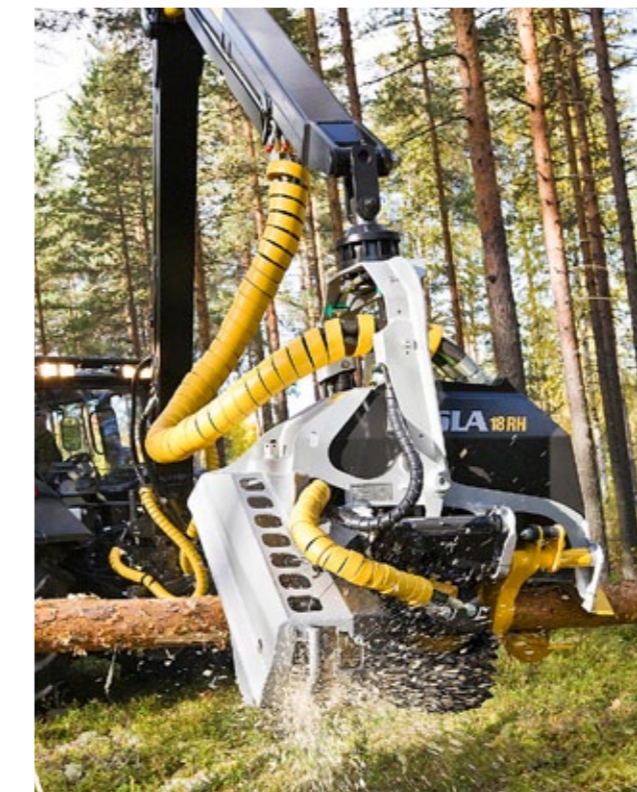
Der KESLA 16RH ist zur Zeit das leichteste mit hinterem Messer und Haufenbehandlung ausgerüstete vollwertige Harvester-Aggregat am Markt. Bei der Entwicklung dieses Aggregates wurden die Aspekte und Anforderungen der Nutzholz- und Energieholzernte mit dem gleichen Aggregat berücksichtigt. Unter anderem die effiziente Bearbeitung von Nutzholz und

die ProAx-Schneideeinheit sind einzigartig in dieser Gewichts- und Grössenklasse von Harvester-Aggregaten. Die 16RH ja 16RHS Aggregate sind richtige Erst-Durchforstungs "Kraftpakete", die für Montagen an unter die Gewichtsklasse von 10 t Radmaschinen und Traktoren geeignet sind.

Die Kesla-Modelle 18RH und 18RHS sind leistungsstarke Harvesteraggregate für die Durchforstung. Die Vorschub- und Schnittkapazität ist im Verhältnis zur Größe ungewöhnlich hoch. Am besten eignen sich der 18RH und der 18RHS für Einsätze, bei denen der Stammdurchmesser im Durchschnitt weniger als 25 cm beträgt. Der Greifer öffnet sich maximal 40 cm. Durch die kompakte Bauform wird das Harvesteraggregat auch

mit gekrümmten Stämmen problemlos fertig. An Zubehör sind u.a. hydcon-Messrolle, Farbmarkierung, automatische Ketten-spannung und Stockbehandlung erhältlich. Als Trägerfahrzeug für die Kesla-Modelle 18RH und 18RHS werden Fällmaschinen mit Radfahrwerk und einem Betriebsgewicht von 7-10 tonnen empfohlen.

TECHNISCHE DATEN	16RH	16RHS
Breite bei geöffnetem Greifer	1 040 mm	1 040 mm
Breite bei geschlossenem Greifer	830 mm	830 mm
Länge	1 110 mm	1 110 mm
Höhe (ohne Rotator)	1 110 mm	1 110 mm
Gewicht (ohne Rotator)	445 kg	445 kg
Säge		
Fälldurchmesser (max)	450 mm	450 mm
Schwertlänge	18"	18"
Sägemotor	19 (10) cc	10 cc
Vorschub		
Öffnung der Walzen (max)	2 Vorschubwalzen 350 mm	2 Vorschubwalzen 350 mm
Vorschubkraft	16 kN	13 kN
Entastung		
Entastungsmesser	4 bewegliche + 1 feststehendes	4 bewegliche + 1 feststehendes
Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen)	330 mm	330 mm
Öffnung der vorderen Messer (max)	480 mm	480 mm
Öffnung der hinteren Messer (max)	500 mm	500 mm
Hydraulik		
Druck	230-250 bar	230-250 bar
Erforderliche Förderleistung	150-170 l/min	120-150 l/min
Kraftbedarf	65-80 kW	50-65 kW
Kranempfehlung	Kesla 671H Parallelkrane	



TECHNISCHE DATEN	18RH	18RHS
Breite bei geöffnetem Greifer	1 130 mm	1 130 mm
Breite bei geschlossenem Greifer	870 mm	870 mm
Länge	1 140 mm	1 140 mm
Höhe (ohne Rotator)	1 110 mm	1 110 mm
Gewicht (ohne Rotator)	450 kg	450 kg
Säge		
Fälldurchmesser (max)	450 mm	450 mm
Schwertlänge	18"	18"
Sägemotor	19 cc	10 (19) cc
Vorschub		
Öffnung der Walzen (max)	2 Vorschubwalzen 400 mm	2 Vorschubwalzen 400 mm
Vorschubkraft	19 kN	15,1 kN
Entastung		
Entastungsmesser	2 bewegliche + 1 feststehendes	2 bewegliche + 1 feststehendes
Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen)	330 mm	330 mm
Öffnung der vorderen Messer (max)	480 mm	480 mm
Öffnung der hinteren Messer (max)	-	-
Hydraulik		
Druck	210-240 bar	210-240 bar
Erforderliche Förderleistung	170-200 l/min	125-150 l/min
Kraftbedarf	60-80 kW	48-60 kW
Kranempfehlung	Kesla 671H Parallelkrane	

Die Angaben des Herstellers sind Richtwerte. Kesla behält sich das Recht auf Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.

Die Angaben des Herstellers sind Richtwerte. Kesla behält sich das Recht auf Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.



Die Kesla-Modelle 20RH-II und 20RHS-II sind schnelle, wendige Harvesteraggregate für die Durchforstung und den Endhieb von Schwachholzbeständen, in denen die Bäume im Durchschnitt einen Stammdurchmesser von weniger als 30 cm haben. Der Greifer öffnet sich maximal 45 cm. Diese leichten, aber stabil gebauten Harvesteraggregate haben eine für ihre Größenklasse außerordentlich hohe Vorschub- und Schnittkapazität. Vier Entastungsmesser leisten gute Arbeit und machen damit das Rücken der Stämme einfacher. An Zubehör

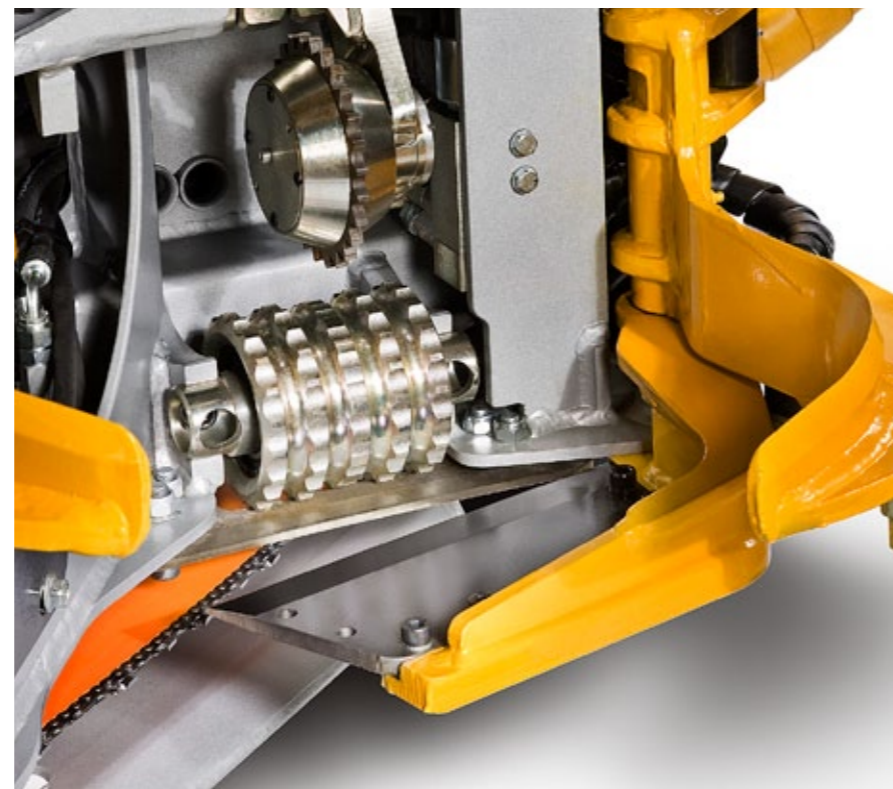
sind u.a. ProCon und HydCon, Farbmarkierung, automatische Kettenspannung und Stockbehandlung erhältlich. Die 20RH-II und 20RHS-II -Aggregate können auch für den effizienten Energieholzeinschlag mit der KESLA-ProAX Schneide- und Sammeleinheit ausgerüstet werden. Als Trägerfahrzeug für die Kesla-Modelle 20RH-II und 20RHS-II werden Fällmaschinen mit Radfahrwerk und einem Betriebsgewicht von 8–13 tonnen empfohlen.

Die Kesla-Modelle 25RH-II und 25RHS-II sind echte Universalmaschinen für die Durchforstung und den Endhieb von Beständen mit einem durchschnittlichen Stammdurchmesser von weniger als 40 cm. Der Greifer öffnet sich maximal 58 cm. Die ausgezeichnete Stabilität und die Geometrie der Walzen und Messer machen die Holzerte und das Rücken einfach und schnell. Die Greifer eignen sich auch für die Bearbeitung von übereinander liegenden Bäumen. An Zubehör sind u.a. ProCon, HydCon und EucaPro, Farbmarkierung, automati-

sche Kettenspannung und Stockbehandlung erhältlich. Die Modelle 25RH-II ja 25RHS-II -Aggregate können auch für den effizienten Energieholzeinschlag mit der KESLA-ProAX Schneide- und Sammeleinheit ausgerüstet werden.

Die Kesla-Modelle 25RH-II und 25RHS-II eignen sich am besten für Basismaschinen mit einem Betriebsgewicht von 12–20 tonnen. Der 25RHS-II wurde speziell für den Anbau an Bagger entwickelt.

TECHNISCHE DATEN	20RH-II	20RHS-II
Breite bei geöffnetem Greifer	1 150 mm	1 150 mm
Breite bei geschlossenem Greifer	900 mm	900 mm
Länge	1 290 mm	1 290 mm
Höhe (ohne Rotator)	1 220 mm	1 220 mm
Gewicht (ohne Rotator)	610 kg	610 kg
Säge		
Fälldurchmesser (max)	520 mm	520 mm
Schwertlänge	20"	20"
Sägemotor	19 cc	19 cc
Vorschub		
	2 synchr. Vorschubwalzen	2 synchr. Vorschubwalzen
Öffnung der Walzen (max)	450 mm	450 mm
Vorschubkraft	19 kN	15,1 kN
Entastung		
Entastungsmesser	4 bewegliche + 1 feststehendes	4 bewegliche + 1 feststehendes
Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen)	330 mm	330 mm
Öffnung der vorderen Messer (max)	480 mm	480 mm
Öffnung der hinteren Messer (max)	520 mm	520 mm
Hydraulik		
Druck	210-240 bar	210-240 bar
Erforderliche Förderleistung	170-200 l/min	170-200 l/min
Kraftbedarf	60-80 kW	50-65 kW
Kranempfehlung	Kesla 13H- und 16H- Serie Parallelkrane	



KESLA ProAX

Die fortschrittlichste Schneideeinheit am Markt für Harvesteraggregate!

- ▶ Ein Harvester sowohl für die effiziente Ernte von Bioenergieholz und Nutzholz ohne Kompromisse.
- ▶ Die unschlagbare Leistung der Kettensäge für Nutzholz, Halbarkeit und Betriebssicherheit des Messers für die Ernte von Kleinholz.
- ▶ Ob fällen mit der Säge oder dem Messer entscheidet der Fahrer der Maschine.
- ▶ Einfache Bauweise, Zusatzgewicht für den Harvester nur 25 Kg
- ▶ Vermindert nicht die Sägeleistung der Kettensäge.
- ▶ Maximaler Erntedurchmesser des Holzes 8 cm. (abhängig von der Härte des Holzes)
- ▶ Lieferbar für KESLA 16RH/RHS, 20RH-II/RHS-II und 25RH-II/RHS-II – Harvesteraggregate

TECHNISCHE DATEN	25RH-II	25RHS-II
Breite bei geöffnetem Greifer	1 350 mm	1 350 mm
Breite bei geschlossenem Greifer	980 mm	980 mm
Länge	1 400 mm	1 400 mm
Höhe (ohne Rotator)	1 390 mm	1 390 mm
Gewicht (ohne Rotator)	840 kg	840 kg
Säge		
Fälldurchmesser (max)	670 mm	670 mm
Schwertlänge	25"	22 (25)"
Sägemotor	19 (30) cc	19 cc
Vorschub		
	2 synchr. Vorschubwalzen	2 synchr. Vorschubwalzen
Öffnung der Walzen (max)	580 mm	580 mm
Vorschubkraft	24 kN	20 kN
Entastung		
Entastungsmesser	4 bewegliche + 1 feststehendes	4 bewegliche + 1 feststehendes
Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen)	390 mm	390 mm
Öffnung der vorderen Messer (max)	600 mm	600 mm
Öffnung der hinteren Messer (max)	680 mm	680 mm
Hydraulik		
Druck	210-240 bar	210-240 bar
Erforderliche Förderleistung	200-250 l/min	170-210 l/min
Kraftbedarf	75-100 kW	60-85 kW
Kranempfehlung	Kesla 13H- und 16H- Serie Parallelkrane	



KESLA 28RH ist ein von dem beliebtesten und als sehr haltbar bekannten, für schwere Bagger entwickelte 30RH Harvester, entwickelte "leichtere" Version. Die 28RH- ja 30RH- Modelle eignen sich für Kahlschläge in denen der durchschnittliche Durchmesser des Holzes bei ca. 50 cm liegt. Die Aggregate eignen sich auch sehr gut sowohl zum Prozessieren für das am Boden und im Haufen liegende Material als auch für Einschlag von Eukalyptus. Die starken effizienten 30RH:n ja 30RHS:n, voll synchronisierter 3-Rollenantrieb, sichert das genug Durchzugskraft für starke und harte Äste im Starkholzbereich vorhanden ist. Beim 28RH:n ja 28RHS:n ist der

2-Rollenantrieb mit einer neuen hydraulischen Schlupfsperre ausgerüstet. Diese Anti-Schlupfsperre bietet genügend Kraft und Schubgeschwindigkeit mit einer unglaublicher guten Betriebsleistung. Zur Auswahl stehen der Zusatzausrüstung der Aggregate werden unter anderem angeboten: ProCon-, HydCon- und EucaPro- Ausrüstungen, Farbmarkierung, Stammbehandlung und die automatische Sägekettenspanner.

Die Aggregate 28RH ja 28RHS eignen sich sehr gut für grosse Basismaschinen mit einem Betriebsgewicht von 17-22 t. Die Aggregate 30RH ja 30RHS sind speziell für 18-25 t Bagger-Maschinen entwickelt.



TECHNISCHE DATEN	28RH	28RHS	30RH	30RHS
Breite bei geöffnetem Greifer	1 725 mm	1 725 mm	1 725 mm	1 725 mm
Breite bei geschlossenem Greifer	1 130 mm	1 130 mm	1 130 mm	1 130 mm
Länge	1 635 mm	1 635 mm	1 635 mm	1 635 mm
Höhe (ohne Rotator)	1 620 mm	1 620 mm	1 620 mm	1 620 mm
Gewicht (ohne Rotator)	1 280 kg	1 280 kg	1 400 kg	1 400 kg
Säge				
Fälldurchmesser (max)	670 (750) mm	670 (750) mm	670 (750) mm	670 (750) mm
Schwertlänge	25 (28)"	25 (28)"	25 (28)"	25 (28)"
Sägemotor	19 (30) cc	19 (30) cc	19 (30) cc	19 (30) cc
Vorschub				
	2 synchr. Vorschubwalzen	2 synchr. Vorschubwalzen	3 synchr. Vorschubwalzen	3 synchr. Vorschubwalzen
Öffnung der Walzen (max)	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Vorschubkraft	30 kN	25 kN	30 kN	27 kN
Entastung				
Entastungsmesser	4 bewegliche + 1 feststehendes	4 bewegliche + 1 feststehendes	4 bewegliche + 1 feststehendes	4 bewegliche + 1 feststehendes
Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen)	480 mm	480 mm	480 mm	480 mm
Öffnung der vorderen Messer (max)	720 mm	720 mm	720 mm	720 mm
Öffnung der hinteren Messer (max)	760 mm	760 mm	760 mm	760 mm
Hydraulik				
Druck	240-270 bar	240-270 bar	240-270 bar	240-270 bar
Erforderliche Förderleistung	250-300 l/min	220-270 l/min	250-300 l/min	220-270 l/min
Kraftbedarf	120-150 kW	100-130 kW	120-150 kW	100-130 kW



Die Angaben des Herstellers sind Richtwerte. Kesla behält sich das Recht auf Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.

● = Standard
○ = Extrazubehör
- = Nicht erreichbar

	16RH / RHS	18RH / RHS	20RH / RHS-II	25 RH / RHS-II	28 RH / RHS	30RH / RHS	20SH	25SH
Der stufenlos regelbare Vorschub	●	●	●	●	●	●	-	-
Stammdurchmesser abhängig Anpressdruck (KESLA hydraulische Längenmassrad (KESLA HydCON))	○	○	○	○	○	○	-	-
Farbmarkierung	○	○	○	○	○	○	-	-
Stockbehandlungsvorrichtung	○	○	○	○	○	○	-	-
Automatische Kettenspannung	○	○	○	○	○	○	-	-
Kontrollventil für Rotator (on/off)	○	○	○	○	○	○	○	○
Kontrollventil für Rotator (propo)	○	○	○	○	○	○	-	-
Entrindung für Eucalyptus (KESLA eucaPRO)	-	-	-	○	○	-	-	-
KESLA ProAX- Doppelschneidegerät	○	-	○	○	-	-	-	-
Haufenbehandlung	●	●	●	●	●	●	-	-
KESLA Std Stahlwalze mit Zähne	●	●	●	●	●	●	-	-
KESLA Vorschubwalze für Mehrbaumhandling	○	-	○	○	-	-	-	-
KESLA SoftGrip Vorschubwalze	○	○	○	○	-	-	-	-
Vorschubwalze mit Stahlplatten Gummiunterlage	-	○	○	○	○	○	-	-
ProSTROKE- Teilschubbetrieb	-	-	-	-	-	-	●	●
KESLA topSAW Zopfsäge	-	-	○	○	○	○	-	-

*Abhängig von Messvorrichtung



Richtungweisende Schubharvestertechnologie

Als führender Hersteller von Schubharvestern hat Kesla die Schubharvestertechnologie auf eine völlig neue Ebene gebracht. KESLA-Schubharvester beinhalten sehr viel Eigenschaften und Komponenten der KESLA Rollenharvester, unter anderem die STD-Ausrüstung Motomit IT Messanlage. Durch die Kesla Schubharvestertechnologie ist es auch heute möglich das die Baggermaschinen mit einer niedrigen Hydraulikleistung eine gute Entastungs- und Schubkraft erreichen. Deshalb sind die KESLA Schubharvester weltweit bei Baggerherstellern beliebt. Seine besten Seiten zeigen die KESLA Schubharvester sowohl bei starkastigem Holz das grosse Schubkraft erfordert als auch bei schonender Handhabung von Wertholz.

Die Kraft der KESLA Schubharvester ist auch ausreichend unter schwerem Anforderungen und Einsetzen, (ohne Rücksetzungen bei entasten von starkastigem und hartem Holz) und auch bei diesen Einsetzen ist die Schubgeschwindigkeit unschlagbar. Mit der gut optimierten Hydraulik von KESLA Schubharvestern ist der Gebrauch der Aggregate auch weich und angenehm.

Die patentierte ProStroke-Teilschubbetrieb erleichtert auch die Bearbeitung /Entastung von „gekrümmten“ Stämmen. Durch die guten Greifer-eigenschaften und des grossen Bewegungsfeldes des Tiltes eignen sich die der KESLA Schubharvester auch für die Ernte von Holz am Stock oder das Prozessieren am Lager.



Der Schubharvester KESLA 20SH eignet sich speziell für die effiziente Bearbeitung von Bäumen mit schwierigem Geäst. Dabei spielt es keine Rolle, ob der Baum steht oder im Haufen liegt. Mit diesem Greifer lässt sich auch Wertholz einfach bearbeiten, ohne die Stammoberfläche zu beschädigen. Die ProStroke-Teilschubfunktion macht sogar die Entastung von gekrümmten Stämmen effizient. Der für das Aggregat optimale Stammdurchmesser ist 25 cm. Der 20SH eignet sich für Basismaschinen mit einem Betriebsgewicht von 7–13 Tonnen.



Der KESLA 25SH Schubharvester zeigt seine besten Leistungen gerade bei schwierig zu entastenden starken Ästen und in der Behandlung von Bäumen die viel Entastungskraft fordern, wo die Kraft von Rollen- und Bänderharvestern nicht ausreichend ist. Der Schubharvester verursacht keine Schäden am Holz und somit ist auch die Behandlung von Wertholz problemlos möglich. Der SH 25 eignet sich für das Fällen von Bäumen am Stock und die Bearbeitung von Lagerholz. Der optimale Durchmesser des zu behandeltem Holzes beträgt 40 cm.

Die einzigartigen kombinierten Haltebacken und Zusatzentastungsmesser geben dem Aggregat Zusatzkraft bei der Bearbeitung von „grösserem“ Holz und verbessern das Entastungsergebnis. Pro-Stroke erleichtert auch die Bearbeitung von „krummen“ Stämmen (Laubholz) KESLA 25SH eignet sich für die Montage an 10-15 T Basismaschinen.

TECHNISCHE DATEN	20SH	25SH
Breite bei geöffnetem Greifer	950 mm	1 030 mm
Breite bei geschlossenem Greifer	855 mm	1015 mm
Länge	1 400-2 150mm	1 570-2 420 mm
Höhe (ohne Rotator)	1275 mm	1 450 mm
Gewicht (ohne Rotator)	520 kg	880 kg
Säge		
Fälldurchmesser (max)	450 mm	670 mm
Schwertlänge	18"	25"
Sägemotor	10 cc	19 cc
Vorschub		
Öffnung der Walzen (max)	-	-
Vorschubkraft	41 kN	65 kN
Hub der Vorschubzylinder	750 mm	850 mm
Entastung		
Entastungsmesser	2 bewegliche + 1 feststehendes	2 bewegliche+ 2 kombinierte Haltebacken & Entastungsmesser+ 1 feststehendes
Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen)	330 mm	400 mm
Öffnung der vorderen Messer (max)	480 mm	600 mm
Öffnung der hinteren Messer (max)	520 mm	720 mm
Hydraulik		
Druck	175-220 bar	175-220 bar
Erforderliche Förderleistung	70-120l/min	120-180 l/min
Kraftbedarf	20-44 kW	40-75 kW

Die Angaben des Herstellers sind Richtwerte. Kesla behält sich das Recht auf Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.



Die meisten Harvesteraggregate von Kesla eignen sich auch für Bagger mit Raupenfahrwerk. Neben einer breiten Palette von Harvesteraggregaten, die sich an fast alle Baggermodelle anbauen lassen, bietet Kesla einen umfassenden Montageservice und ein großes Sortiment an Zubehör an.

Der Kunde kann zum Beispiel ein Hydraulikpaket erwerben und seine Maschine mit Messvorrichtung, Auslegerverlängerung, Panzerung und einer kompletten Sicherheitsausrüstung ausrüsten. Als Zubehör gibt es auch einen Greifer, der speziell für das Entrinden und Aushalten von Eukalyptusstämmen entwickelt wurde.

Die Messvorrichtung wird mit einem Montagesatz geliefert, der die empfindlichen Komponenten schützt. Sie lässt sich einfach und schnell einbauen. Das zweckmäßige Design ist benutzerfreundlich. Die Auslegerverlängerung Kesla Xtender vergrößert die Arbeitsreichweite des Baggers, verbessert die Geometrie des Auslegers und erleichtert das Fahren im Gelände. Das führt zu erheblichen Produktivitätssteigerungen. Mit dem Xtender lässt sich das Harvesteraggregat am Bagger auch einfacher in die Transportposition schwenken. Die Transporthöhe ist sehr gering. Auf Auftrag kann der Xtender auf fast jeden Bagger abgestimmt werden.



Der Kesla Xtender ist im unwegsamem Gelände eine zusätzliche Hilfe.

TECHNISCHE DATEN	Xtender 10	Xtender 15H	Xtender 20
Länge (Ausschub eingezogen)	2 660 mm	2 615 mm	3 120 mm
Reichweite	1 300 mm	1 200-2 650 mm	1 300 mm
Ausschub	-	1 450 mm	-
Gewicht (abhängig von Festen)	230 kg	450 kg	530 kg
Passende KESLA Harvesteraggregat	18RHS, 20SH	20RHS-II, 25RHS-II, 25SH	28RHS, 30RHS
Bagger Gewichtsklasse	max 10 t	10 – 16 t	16 – 25 t

Die Angaben des Herstellers sind Richtwerte. Kesla behält sich das Recht auf Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.

KESLA



Kuurnankatu 24
FI-80100 JOENSUU, FINNLAND

Tel. +358 207 862 841
Fax +358 13 610 0521

www.kesla.com